

## แผนปฏิบัติการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2562

## องค์การบริหารส่วนตำบลนากระตาม

| ลำดับที่ | รายการ/จำนวน/วงเงิน  | ลำดับตามแผน<br>จัดหา(ผด.2) | วิธีการจัดหา | ส่งประกาศอย่าง<br>ช้าภายใน | กำหนดยื่นซอง<br>ภายใน | ทำสัญญาภายใน | กำหนดส่งมอบ<br>ภายใน(วัน) | เบิกเงินงวด<br>สุดท้ายภายใน | หมายเหตุ |
|----------|--|----------------------------|--------------|----------------------------|-----------------------|--------------|---------------------------|-----------------------------|----------|
| 1.       | จัดซื้อรถบรรทุกขยะ ขนาด 6 ตัน<br>6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 CC. หรือกำลัง<br>เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170<br>กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน | 51                         | e-bidding    | 5 ก.ค. 62                  | 15 ก.ค. 62            | 25 ส.ค. 62   | 25 ก.ย.62                 | 30 ก.ย. 62                  |          |